



AZPI

**Остерегайтесь
подделок**

РОССИЙСКИЙ ЛИДЕР ПО
ПРОИЗВОДСТВУ ТОПЛИВНОЙ
АППАРАТУРЫ ДЛЯ ДИЗЕЛЬНЫХ
ДВИГАТЕЛЕЙ

www.azpi.ru

СРАВНИТЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ
КОНТРАФАКТНОЙ
ПРОДУКЦИИ





АЗПИ: коробка выполнена из мелованного картона с лакированной поверхностью снаружи.



АЗПИ: изображены струи распыленного топлива



АЗПИ: на изображении продукта просматривается маркировка.



Контрафакт: на упаковке шрифты, цвета и пропорции логотипа не соответствуют фирменным.



Контрафакт: отсутствует изображение струй распыленного топлива.



Контрафакт: коробка изготовлена из полиграфического картона с односторонней ламинацией.



Контрафакт: маркировка не просматривается



Контрафакт: изображение продукта выполнено в темных тонах.

QUALITY PROGRESS PROSPECTS



АЗПИ: высечка коробки осуществлена штанцформой, чему соответствует наличие соединительных перемычек (засечек) по линии реза.



Контрафакт: на упаковке шрифты, цвета и пропорции логотипа не соответствуют фирменным.



Контрафакт: при изготовлении упаковки применяется плоттерная резка.





АЗПИ: Конструкция короба АЗПИ самосборная по стандарту FEFCO. Изгибы выполнены по биговочным и перфорационным линиям.



АЗПИ: Высота боковых клапанов 25 мм.



АЗПИ: внутренняя сторона картона серая.



Контрафакт: на упаковке продукции шрифты, цвета и пропорции логотипа не соответствуют фирменным.



Контрафакт: конструкция склеенная, ручной сборки. Изгибы выполнены по биговочным линиям.



Контрафакт: высота боковых клапанов 35 мм.



Контрафакт: внутренняя сторона картона белая.

QUALITY PROGRESS PROSPECTS



Контрафакт: наличие литника



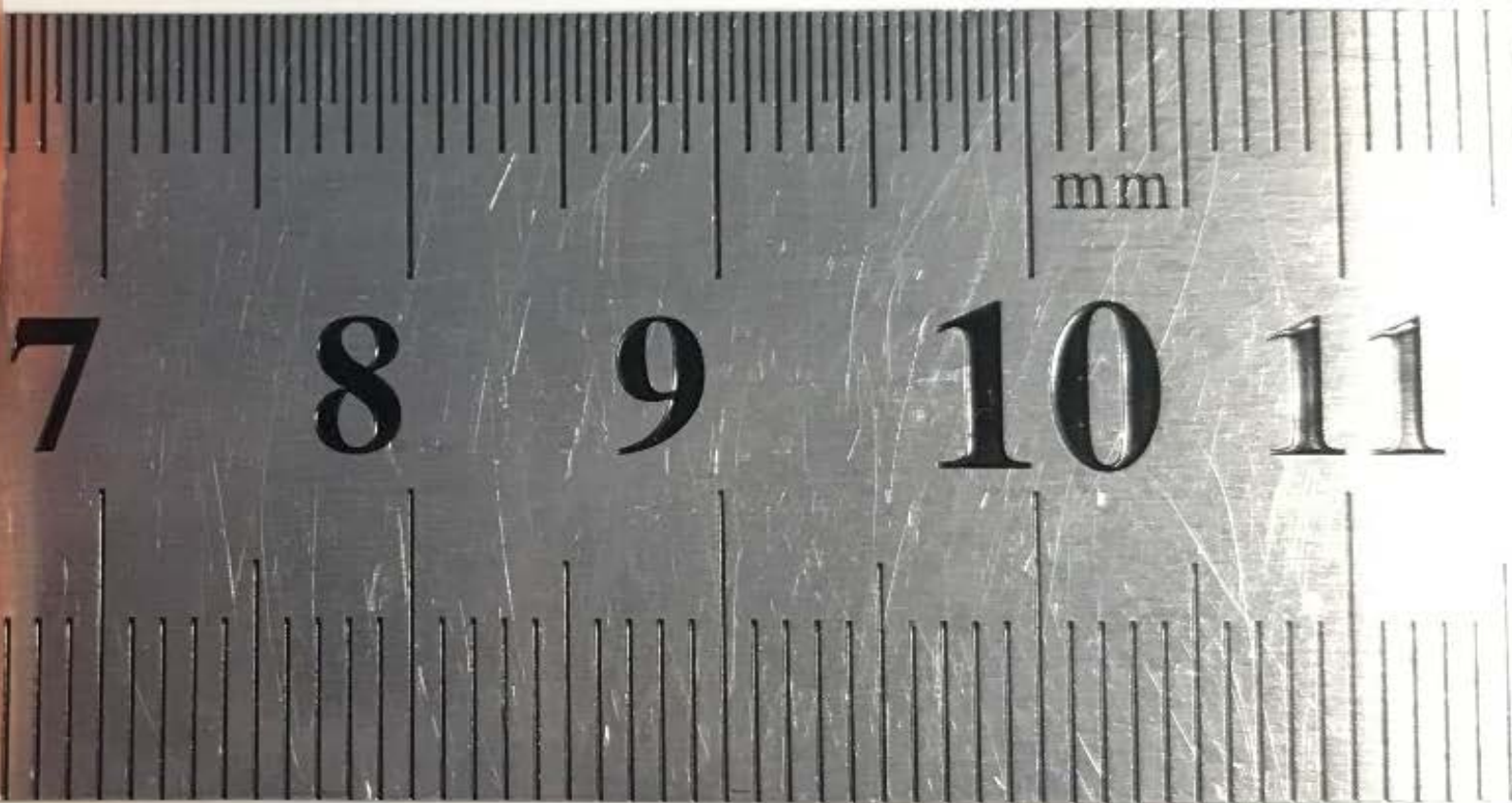
Контрафакт: туба распылителя выполнена из пластика низкого качества, имеется наличие облоя на отрывной части доньшка. При вскрытии требуется усилие. Пластмасса ломается, оставляя острые травмоопасные кромки.



АЗПИ: туба оригинальных распылителей выполнена из эластичного пластика. Отрывная часть доньшка отрывается мягко (плавно) без особого усилия.

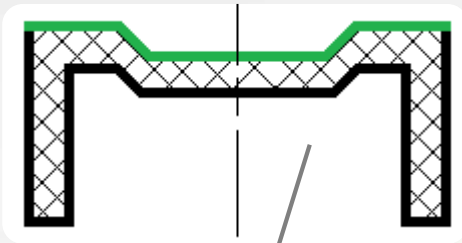


АЗПИ: длина тубы 67 мм



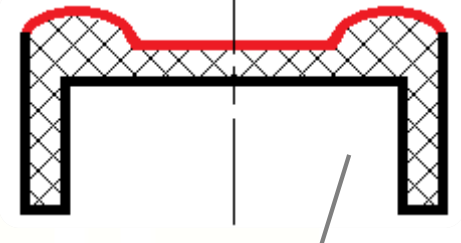
Контрафакт: длина тубы 65,6 мм

QUALITY PROGRESS PROSPECTS



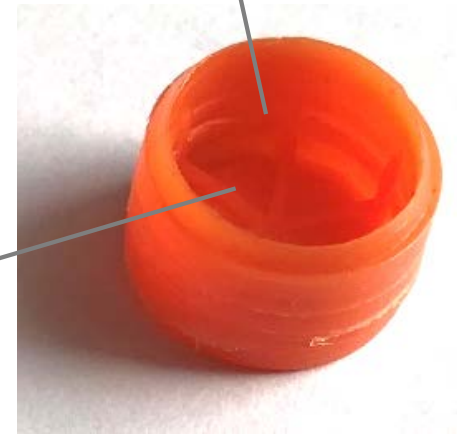
✓ AZPI: колпачок имеет ступенчатую форму с двумя плоскими поверхностями

✓ AZPI: внутри установлен антикоррозионный ингибиторный чип.



✗ Контрафакт: форма колпачка выполнена торообразной с продавленной плоской центральной частью.

✗ Контрафакт: ингибиторный чип отсутствует.



✗ Контрафакт: цвет колпачка не соответствует фирменному.

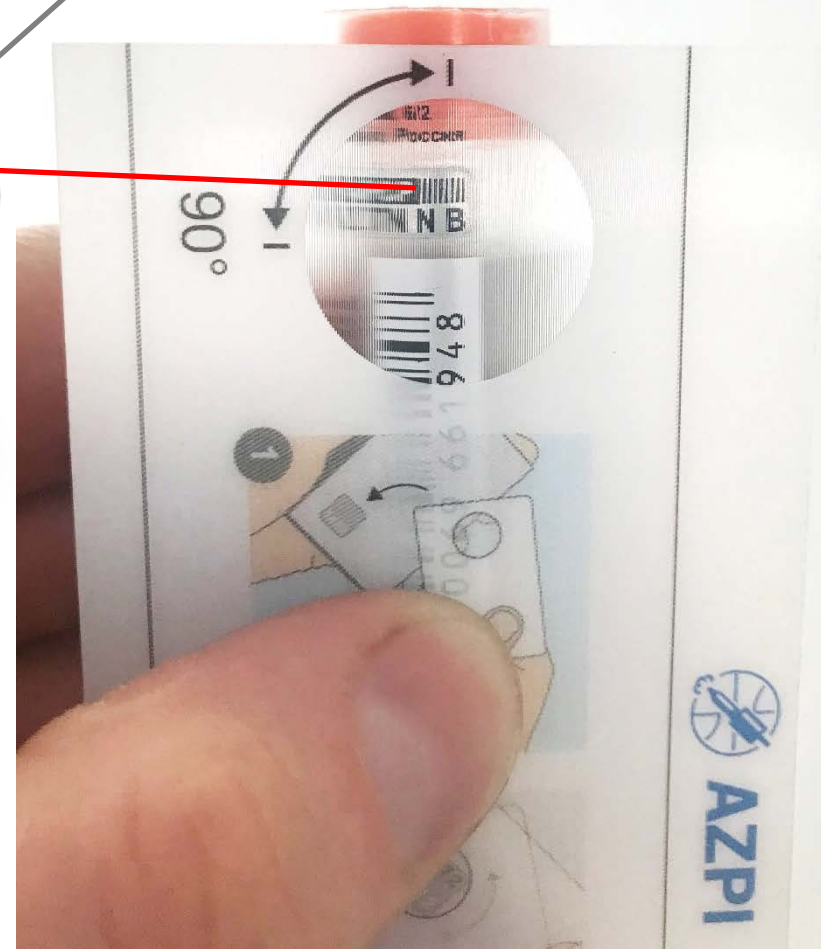
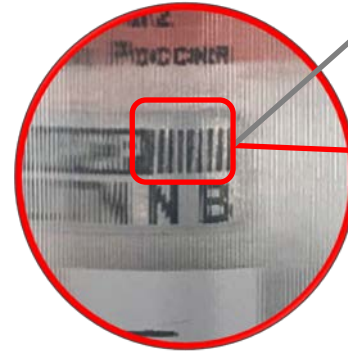
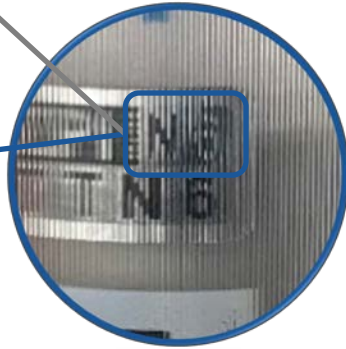
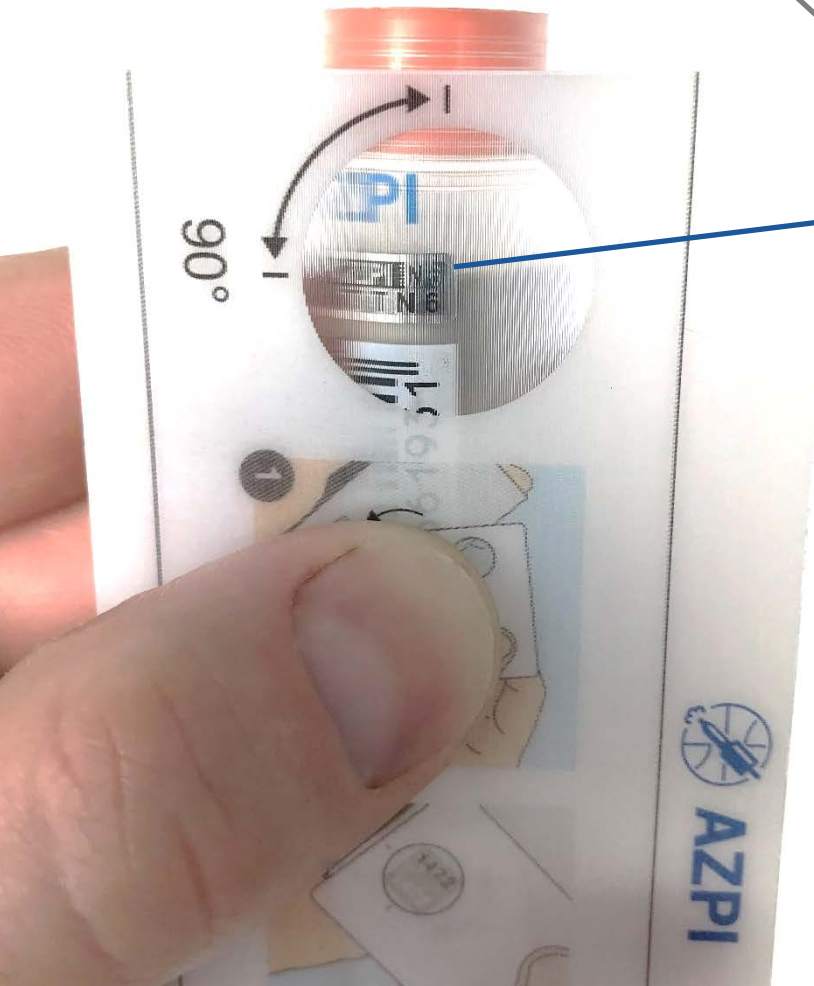
QUALITY PROGRESS PROSPECTS



АЗПИ: этикетка, расположенная на тубе оригинального распылителя, имеет защитную голограмму. При использовании специальной карты декодера, проявляются два последних символа буквенно-числового кода.



Контрафакт: на этикетке такое обозначение не проявляется. При намокании ГСМ происходит разрушение голограммной части этикетки.



Контрафакт: на этикетках шрифты, цвета и пропорции логотипа не соответствуют фирменным.



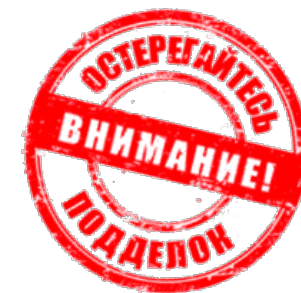
АЗПИ: при сканировании QR-кода с помощью приложения на смартфоне, в полученном результате содержится полный URL-адрес (ссылка) состоящий из прописных (заглавных) букв [HTTP://WWW.AZPI.RU](http://www.azpi.ru)



Контрафакт: QR-код на этикетках содержит обычную ссылку <http://azpi.ru> из адресной строки поисковой системы, в адресе отсутствует префикс WWW. Переход по ссылке на официальный сайт также возможен.



Контрафакт: на этикетках шрифты, цвета и пропорции логотипа не соответствуют фирменным.



QUALITY PROGRESS PROSPECTS



АЗПИ: изделие имеет более высокий класс шероховатости поверхности.



АЗПИ: наличие технологической фаски.



Контрафакт: низкий класс шероховатости



Контрафакт: хвостовик иглы не имеет технологическую фаску.



АЗПИ: технологические фаски выполнены при помощи шлифовки.



АЗПИ: конус носика 140 градусов



Контрафакт: технологические фаски выполнены с помощью токарной обработки.

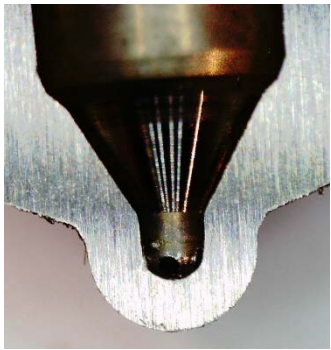


Контрафакт: конус носика распылителя имеет угол 120 градусов, что не соответствует оригинальному.

QUALITY PROGRESS PROSPECTS



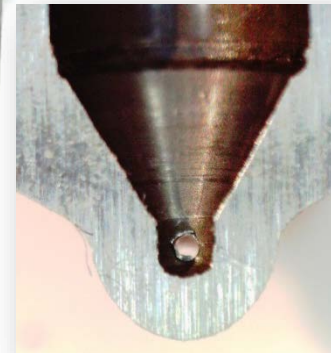
АЗПИ: технология термообработки обеспечивает требуемый цементационный слой, для восприятия длительных ударных нагрузок без образования микротрещин в зоне контакта иглы с запорным конусом.



Контрафакт: перемячка между прецизионным диаметром 4мм и топливоподводящим каналом имеет малую толщину, что может привести к появлению трещин и механическому разрушению распылителя, в связи со сквозной цементацией при термообработке.



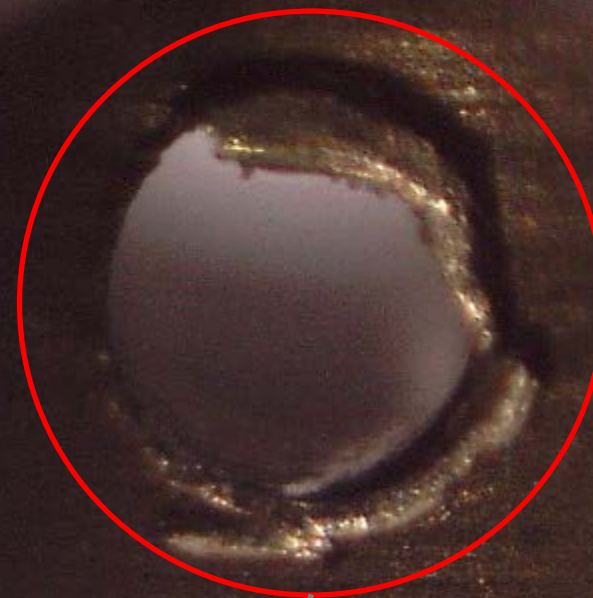
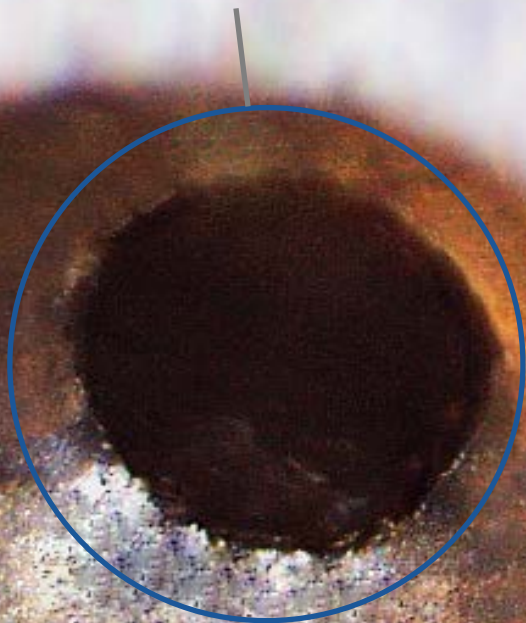
Контрафакт: исследование микротвердости распылителя показало, что в зоне контакта иглы с запорным конусом имеется сквозная цементация. Воздействие длительных ударных нагрузок, может привести к механическому разрушению и (или) отрыву сферы распылителя.



QUALITY PROGRESS PROSPECTS

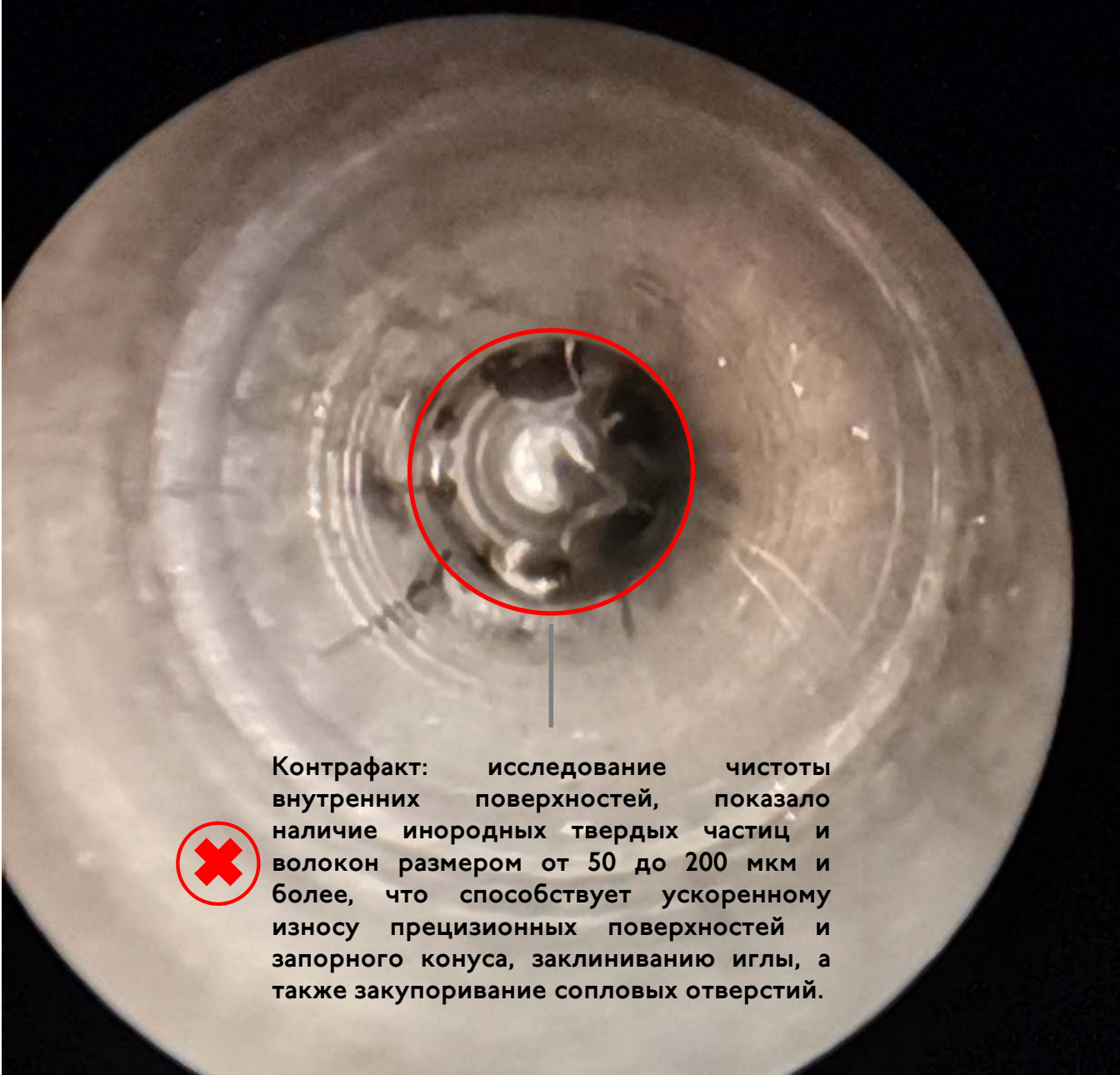


АЗПИ: для получения стабильного расхода и снижения эффекта кавитации при истечении топлива, в процессе производства применяют электроэрозионный метод сверления сопловых отверстий с последующим скруглением острых кромок при помощи технологии гидрополирования.

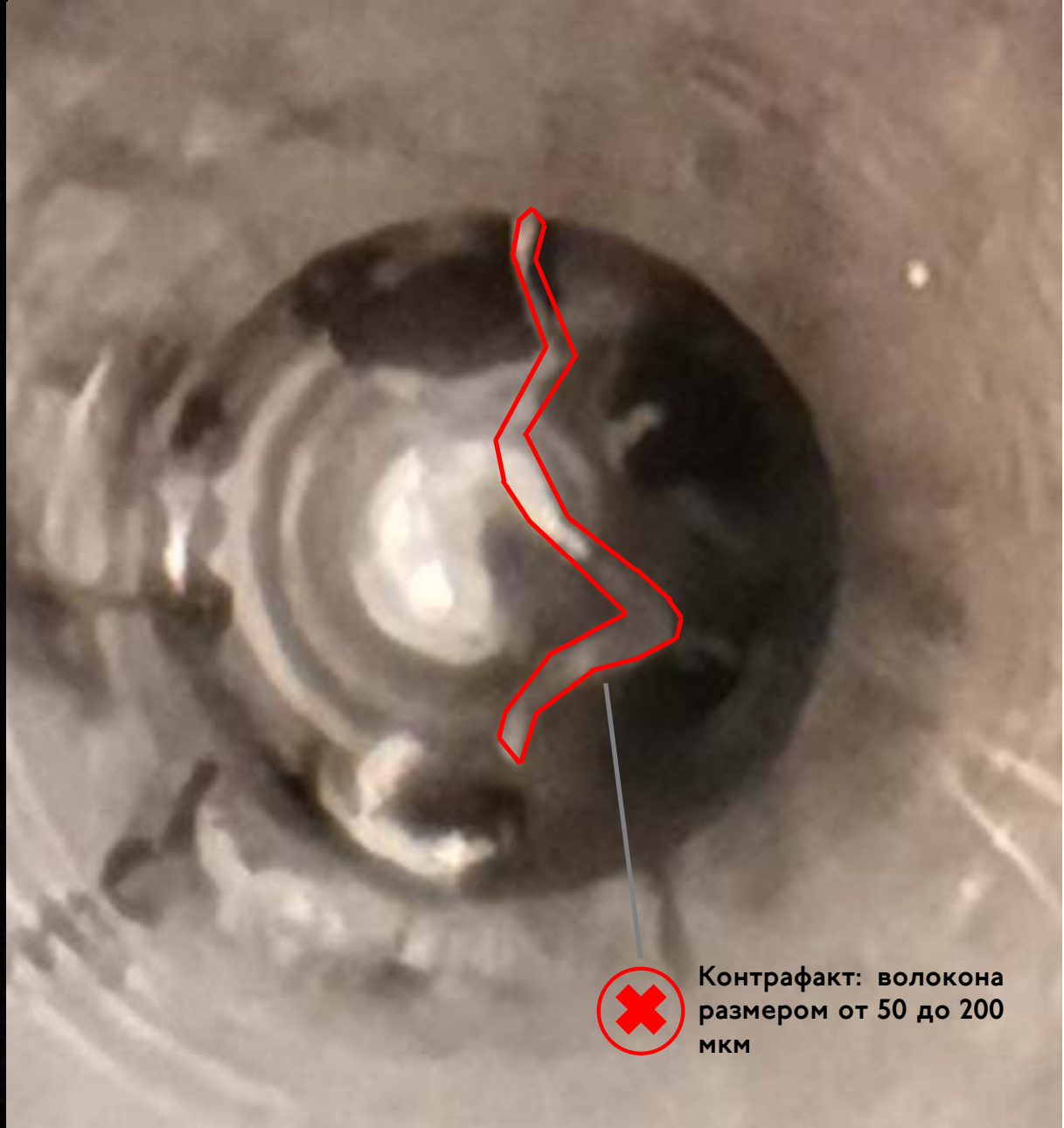


Контрафакт: сопловой аппарат выполнен методом сверления, без притупления острых кромок и заусенцев на выходе в колодец распылителя. Технология гидрополирования не применяется. На таких распылителях возможен отрыв заусенцев, что может привести как к увеличению, так и к снижению расхода топлива во время эксплуатации на двигателе.

QUALITY PROGRESS PROSPECTS



Контрафакт: исследование чистоты внутренних поверхностей, показало наличие инородных твердых частиц и волокон размером от 50 до 200 мкм и более, что способствует ускоренному износу прецизионных поверхностей и запорного конуса, заклиниванию иглы, а также закупоривание сопловых отверстий.



Контрафакт: волокна размером от 50 до 200 мкм

QUALITY PROGRESS PROSPECTS



Контрафакт: шрифты маркировки и пропорции логотипа не соответствуют фирменным.



QUALITY PROGRESS PROSPECTS

Алтайский завод прецизионных изделий предупреждает, что использование контрафактной продукции может привести к следующим последствиям при эксплуатации двигателя:



Потенциальные риски использования контрафактных распылителей

№	Выявленное несоответствие	Возможные последствия
1	Несоответствие степени чистоты внутренних поверхностей.	<ul style="list-style-type: none"> • Ускоренный износ прецизионной части и запорного конуса распылителя (абразивный износ). • Изменение эффективного проходного сечения (засорение сопловых отверстий). • Ухудшение качества распыливания топлива (появление крупных капель и местных сгущений топлива в камере сгорания (далее - КС)). • Увеличение эмиссии вредных выбросов в отработавших газах (далее - ОГ). • Потеря мощности. • Заклинивание иглы распылителя в корпусе распылителя. • Потеря герметичности. • Локальный перегрев в камере сгорания. • Разрушение распылителя и деталей цилиндрической группы (далее - ЦПГ).
2	Отклонение координат распыливающих отверстий.	<ul style="list-style-type: none"> • Ухудшение качества смесеобразования. • Потеря мощности. • Неустойчивая работа двигателя. • Локальный перегрев с увеличением эмиссии вредных выбросов в ОГ.
3	Отклонение от круглости прецизионного диаметра.	<ul style="list-style-type: none"> • Ускоренный износ прецизионной части и запорного конуса распылителя.
4	Отклонение профиля продольного сечения прецизионного диаметра.	<ul style="list-style-type: none"> • Ухудшение подвижности иглы распылителя.
5	Отклонение от соосности запорного конуса относительно прецизионного диаметра.	<ul style="list-style-type: none"> • Ухудшение качества распыливания топлива.
6	Отклонение от круглости и прямолинейности запорного конуса.	<ul style="list-style-type: none"> • Неустойчивая работа двигателя. • Потеря мощности. • Заклинивание иглы распылителя. • Потеря герметичности. • Перегрев в камере сгорания. • Разрушение распылителя и деталей ЦПГ.
7	Сопловой аппарат выполнен при помощи сверления без скругления острых кромок и удаления заусенцев, выходящих в колодец распылителя. Для получения эффективного проходного сечения, сопоставимого с оригинальным, сопловые отверстия выполнены бóльшим диаметром для нивелирования эффекта кавитации.	<ul style="list-style-type: none"> • Ухудшение качества распыливания. • Изменение эффективного проходного сечения (отрыв заусенца, кавитационный износ сопловых отверстий). • Отрыв сферы из-за чрезмерного износа сопловых отверстий. • Разрушение деталей ЦПГ.
8	Корпус распылителя имеет сквозную цементацию в зоне запирающего конуса.	<ul style="list-style-type: none"> • Появление трещин от ударных нагрузок, возникающих при посадке иглы на запорный конус с последующим отрывом сферы распылителя. • Разрушение деталей ЦПГ.
9	Толщина стенки между прецизионным диаметром и топливоподводящим каналом меньше на 60% чем у оригинала.	<ul style="list-style-type: none"> • Появление трещины между топливоподводящим каналом и прецизионным диаметром. • Переток топлива из полости высокого давления в дренаж. • Откалывание части перемычки с последующим заклиниванием иглы распылителя. • Потеря герметичности. • Разрушение деталей ЦПГ.

Статья 180 УК РФ Незаконное использование чужого товарного знака

Штраф до **300 000** рублей или лишение свободы до **2х лет**.

Для группы лиц штраф до 400 000 рублей, или лишение свободы до 2х лет со штрафом до **100 000** рублей.

Статья 14.10 КоАП РФ Незаконное использование чужого товарного знака, производство в целях сбыта либо реализация контрафактной продукции.

Штраф до **200 000** рублей, конфискация контрафактной продукции и средств производства.

Статья 14.33 КоАП РФ Недобросовестная конкуренция

Штраф до **500 000** рублей, дисквалификация должностных лиц на срок до **3х лет**.

Статья 1515 ГК РФ Ответственность за незаконное использование товарного знака

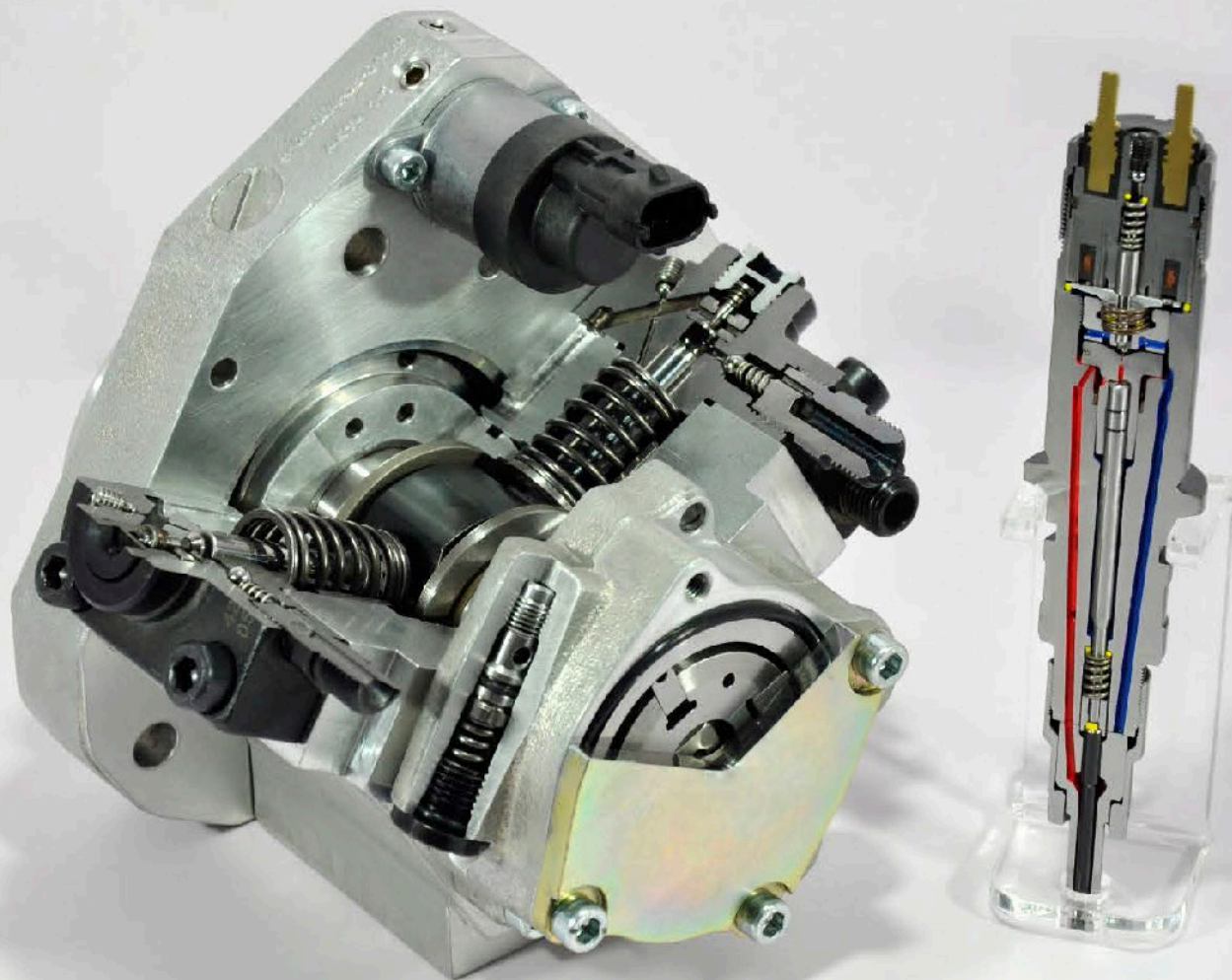
Компенсация за причинённый ущерб до **5 000 000** рублей. Изъятие из оборота и уничтожение за счет производителя контрафактной продукции, этикеток, упаковки.

Партнеры **ООО УК «АЗПИ»**, реализующие контрафактную продукцию под брендом АЗПИ, **будут немедленно лишены статуса дилера или авторизованного сервисного центра и исключены из программы сотрудничества.**



АЛТАЙСКИЙ ЗАВОД
ПРЕЦИЗИОННЫХ
ИЗДЕЛИЙ

ООО УК «АЗПИ»
Россия, г.Барнаул
проспект Космонавтов 6/2
Тел.: +7 (3852) 501-400



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ

QUALITY PROGRESS PROSPECTS